

ACIERS À OUTILS POUR TRAVAIL À CHAUD

Variantes de produits disponibles

Produit long

Description du produit

Outils de refoulement à froid et d'étampage, outils d'extrusion à froid, renforts, lames de cisailles, moules à matière plastique, outils de moulage sous pression pour les alliages d'aluminium et de zinc, outils de pressage à chaud.

Procédé d'élaboration

VIM + VAR

Applications

- > Extrusion
- > Moulage par injection
- > Eléments de fixation, vis et écrous
- > Composants pour la mécanique générale
- > Fonderie sous pression - HPDC

Données techniques

Désignation normalisée
1.2709 SEL

Composition chimique

C	Si	Mn	Mo	Ni	Co	Ti
≤ 0,03	≤ 0,10	≤ 0,15	4,90	18,00	9,30	1,10

Condition de livraison

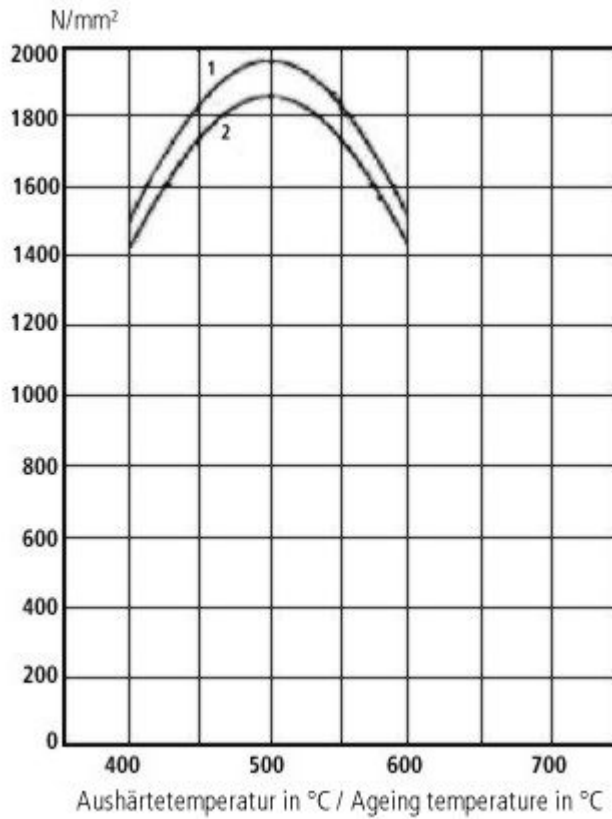
Solution annealed	
Dureté (HB)	max. 353

Traitement thermique

Recuit de mise en solution		
Température	820 °C	1 hour air, gas

Durcissement par précipitation		
Température	490 °C	6 hours air

Ageing chart



Solution annealed 820°C / 1 hour / air
Age hardening: 3h
For maximum hardness there is also the possibility to age 6h at 490°C

Propriétés physiques

Température (°C)	20
Densité (kg/dm ³)	8,1
Conductivité thermique (W/(m.K))	21
Chaleur spécifique (kJ/kg K)	0,42
Résistivité électrique (Ohm.mm ² /m)	0,42
Module d'élasticité (10 ³ N/mm ²)	200

Dilatation thermique

Température (°C)	100	200	300	400	500
Dilatation thermique (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,3	10,7	11	11,3	11,6

For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.