TOOL STEELS

HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

Segment d’application

Transformation des matières plastiques

Variantes de produits disponibles

Produit long

Description du produit

BÖHLER N695 is a corrosion-resistant, martensitic chromium steel with a high carbon content and added molybdenum.

Propriétés

- Ténacité et ductilité : bien
- Résistance à l'usure : très élevé
- Usinabilité : bien
- Stabilité dimensionnelle : bien
- Polissabilité : bien
- Résistance à la corrosion : bien

Applications

- Composants pour l'industrie alimentaire et l'alimentation animale
- Composants généraux pour l'ingénierie mécanique
- Industrie électronique
- Extrusion des plastiques
- Composants standard (moules, plaques, broches, poinçons)
- Systèmes à canaux chauds
- Plastiques renforcés de fibres de verre
- Vis et cylindres
- Instruments de coupe et couteaux typiques
- Moulage par injection
- Poinçons pour pilules

Données techniques

Désignation normalisée	
1.4125	SEL
X105CrMo17	EN
440C	AISI

Composition chimique

C	Si	Mn	Cr	Mo
1,05	0,4	0,4	16,7	0,5

Condition de livraison

Recuit

Dureté (HB)	max. 285

Traitement thermique

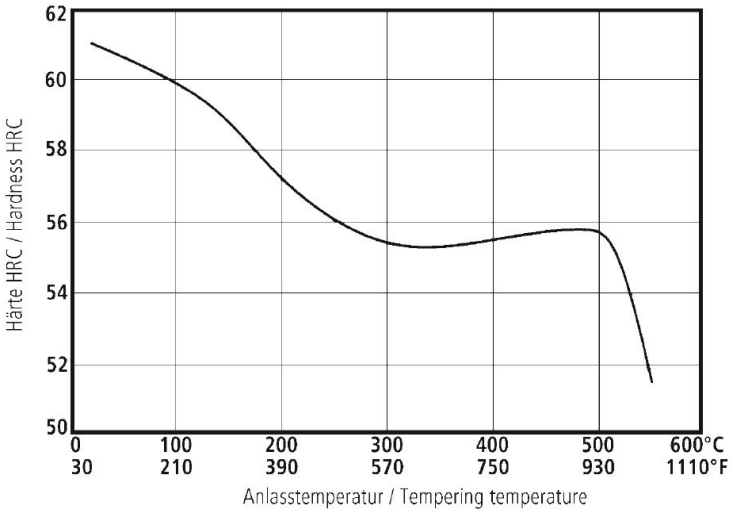
Recuit de détente

Température	max. 650 °C	Soft annealed material: For stress relief annealing after mechanical processing, hold the material at temperature in a neutral atmosphere for 1-2 hours after complete heating, then slowly cool the furnace at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Température		Hardened and tempered material: The temperature for stress relief annealing should be approx. 50°C [122 °F] below the previously selected tempering temperature. Other procedure as for stress relief annealing of soft annealed material.

Trempe et revenu

Température	1 000 jusqu'à 1 050 °C	For hardening, hold the material at the specified temperature for 15-30 minutes after complete heating and quench quickly. Cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Tempering should take place immediately.
Température	100 jusqu'à 200 °C	Tempering treatment to the desired working hardness after hardening - see tempering diagram. Heat the material slowly and temper once for 1 hour/20 mm material thickness, but at least 2 hours.

Tempering chart



Hardening temperature: 1030°C / 1886°F
Specimen size: square 20 mm

Hardness up to 58 - 60 HRc

Propriétés physiques

Température (°C)	**20**
Densité (kg/dm³)	7,7
Conductivité thermique (W/(m.K))	15
Chaleur spécifique (kJ/kg K)	0,43
Résistivité électrique (Ohm.mm²/m)	0,8
Module d'élasticité (10³N/mm²)	215

Dilatation thermique

Température (°C)	100	200	300	400	500
Dilatation thermique (10^{-6} m/(m.K))	10,4	10,8	11,2	11,6	11,9

Si, en plus des produits longs, d'autres variantes de produits disponibles sont indiquées, veuillez tenir compte du fait que celles-ci peuvent différer en termes de procédé de fusion, de données techniques, d'état de livraison et de surface ainsi que de dimensions de produits disponibles. Pour les spécifications techniques obligatoires, les autres exigences et les dimensions, merci de vous adresser à nos sites régionaux voestalpine BÖHLER. Les informations contenues dans ce prospectus ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Ces données ne sont contraignantes que si elles sont expressément stipulées comme condition dans un contrat conclu avec nous.Les données de mesure sont des valeurs de laboratoire et peuvent différer des analyses pratiques. Aucune substance nocive pour la santé ou la couche d'ozone n'est utilisée dans la fabrication de nos produits.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.