

STAAL VOOR KUNSTSTOFMATHRIJZEN - VEREDEL EN ONTLATEN, CORROSIEBESTENDIG STAAL

Segmenten van toepassingen

Kunststofverwerking

Beschikbare uitvoeringen

Stafstaal

Product omschrijving

BÖHLER M303 ISOPLAST corresponds to a remelted BÖHLER M303 EXTRA. The variation in the production route enables greater toughness and polishability thanks to higher purity and improved homogeneity. Also available as product variant BÖHLER M303HH ISOPLAST (high-hard variant).

Smeltroute

Airmelted + remelted

Toepassingen

- > Blaasgieten
- > Display onderdelen
- > Componenten voor verwerking van levensmiddelen en diervoeders
- > Verpakking
- > Algemene componenten voor werktuigbouw
- > Spuitgieten
- > Lampen/lenzen voor automobiellndustrie
- > Extrusie van kunststoffen
- > Levensmiddelenindustrie
- > Hotrunner-systemen
- > Standaardonderdelen (matrijzen, platen, pennen, ponsen)
- > Glasvezelversterkte kunststoffen
- > Electronica-industrie
- > Schroeven en vaten

Technische gegevens

Materiaal aanduiding

~1.2316 SEL

Chemische samenstelling

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0,27	0,3	0,65	14,5	1	0,85	+

Leveringsconditie

Gehard en getemperd | BÖHLER M303 ISOPLAST

Hardheid (HB)	290 naar 330
---------------	--------------

Gehard en getemperd | BÖHLER M303HH ISOPLAST

Hardheid (HB)	350 naar 390
---------------	--------------

Warmtebehandeling

Stressverlagend

Temperatuur	max. 550 °C	Pre-hardened and tempered material M303 ISOPLAST: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Temperatuur	max. 500 °C	Pre-hardened and tempered material M303HH ISOPLAST: When stress-relieving the material after machining, keep the material at temperature for at least 2 hours in a neutral atmosphere after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Temperatuur		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 30 to 50°C below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fysische eigenschappen

Temperatuur (°C)	20
Soortelijk gewicht (kg/dm ³)	7,72
Thermische conductiviteit (W/(m.K))	22,8
Soortelijke warmte (kJ/kg K)	0,46
Specifieke elektrische weerstand (Ohm.mm ² /m)	-
Elasticiteitsmodulus (10 ³ N/mm ²)	218

Thermische expansie

Temperatuur (°C)					
Thermische expansie (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,5	10,8	11,1	11,4	11,7

Als er naast stafmateriaal nog andere beschikbare productvarianten worden vermeld, houd er dan rekening mee dat deze kunnen verschillen qua smeltproces, technische gegevens, leverings- en oppervlakteconditie en beschikbare productafmetingen. Voor eenduidige technische specificaties, andere eigenschappen en afmetingen kunt u contact opnemen met onze regionale voestalpine BÖHLER-verkooporganisaties. De gegevens in deze brochure zijn niet bindend en worden niet beschouwd als toezeggingen; zij dienen uitsluitend als algemene informatie. Deze informatie is slechts bindend indien zij uitdrukkelijk als voorwaarde is opgenomen in een met ons gesloten contract. De gemeten gegevens zijn laboratoriumwaarden en kunnen afwijken van praktijkanalyses. Bij de vervaardiging van onze producten worden geen stoffen gebruikt die schadelijk zijn voor de gezondheid of de ozonlaag.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@boehler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>

voestalpine
ONE STEP AHEAD.