

Rundstahl IBO ECOMAX

Durchmesser mm

16	21	26	31	40,8	51	60,8	71	81	91	101,5	111	126,5	131,5	141,5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
162	182	202	242	262,5										
●	●	●	●	●										

Gewalzt oder geschmiedet, geschält bzw. überdreht.

● = bearbeitet

Flachstahl

Breite mm Dicke mm

	303													
603	■													

Gewalzt oder geschmiedet, alle Seiten entkohlungsfrei bearbeitet.

■ = bearbeitet

Bleche

Format mm Dicke mm

	40	45,5	70,5											
1010			■											
1060		■												
1250	■													

Kreuzgewalzt, Oberfläche sandgestrahlt, *allseitig bearbeitet.
Die Länge eines Bleches ist variabel. Zuschnitte sind auf Anfrage möglich.

■ = bearbeitet

Normen	—	(DIN)	BÖHLER M261 EXTRA ist ein ausscheidungshärtbarer Stahl für Kunststoffformen, der im Anlieferungszustand - lösungsgeglüht und ausgelagert - eine sehr gute Zerspanbarkeit aufweist. Durch Einsparung einer zusätzlichen Wärmebehandlung kann die Durchlaufzeit bei der Werkzeugherstellung wesentlich verringert werden.
	—	(EN)	
Lieferzustand	Lagerstandard: ausgehärtet auf 38–42 HRC Alternativ: lösungsgeglüht ~30 HRC		

Richtanalyse (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	Al	Sonstige
0,13	0,30	2,00	0,35	3,50	1,20	1,20	+ S und Sonderzusätze

Physikalische Eigenschaften

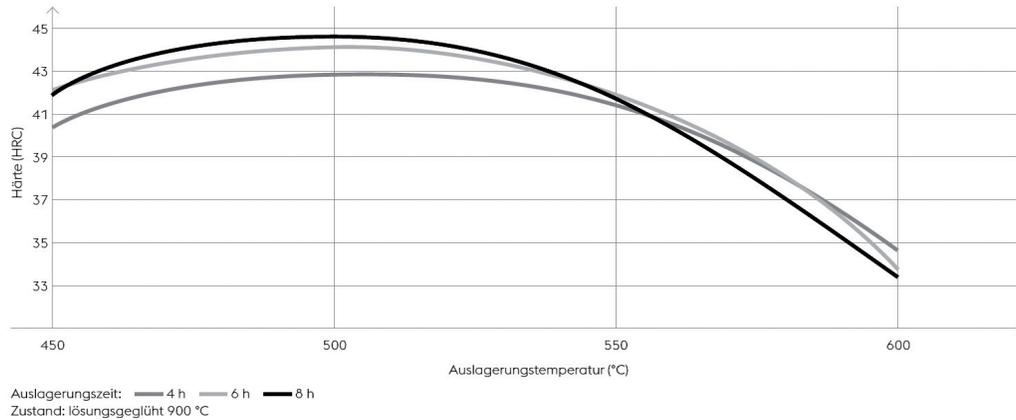
Temperatur [°C]	20	100	200	300	400	500	600	700
Wärmeausdehnung [10 ⁻⁶ m/(m.K)]		12,63	13,06	13,50	13,89	14,27		
Wärmeleitfähigkeit [W/(m.K)]	29,0	30,7	31,9	31,8	31,4	31,5		
spezifische Wärme [J/(kg.K)]	465	490	523	551	591	661		
spez. elektr. Widerstand [Ohm.mm ² /m]	0,37							
E-Modul [10 ³ N/mm ²]	204	199	193	186	179	170		
Dichte [kg/dm ³]	7,73	7,71	7,68	7,65	7,61	7,58		

Wärmebehandlung

Lösungsglühen (falls neues Lösungsglühen und auslagern erforderlich)

Temperatur [°C]	900
Abschreckmedien	Luft
Auslagern	500 °C 6h / Erreichbare Härte: ca. 42 HRC

Auslagerungsschaubild (ohne Tiefkühlen)



Aushärteverhalten

